

ПРОТОКОЛ № 7

заседания Совета по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук,
на соискание ученой степени доктора наук ДМ 212.188.09
на базе Пермского национального исследовательского политехнического университета и Пермского
государственного национального исследовательского университета
от 18 апреля 2017 года

Состав диссертационного совета утвержден в количестве 27 человек.
Присутствовали на заседании 18 человек.

Председатель: д.э.н., доцент Елохова Ирина Владимировна

Присутствовали: д. экон. наук, проф. Акатов Николай Борисович; д. экон. наук, проф. Гершанок Геннадий Александрович; д. экон. наук, доцент Елохова Ирина Владимировна; к. экон. наук, доцент Жуланов Евгений Евгеньевич; д. филол. наук, доцент Комаров Сергей Владимирович; д. физ.-мат. наук, проф. Максимов Владимир Петрович; д. экон. наук, проф. Мингалёва Жанна Аркадьевна; д. экон. наук, проф. Миролюбова Татьяна Васильевна; д. экон. наук, проф. Молодчик Анатолий Викторович; д. техн. наук, проф. Первадчук Владимир Павлович; д. экон. наук, проф. Прудский Владимир Григорьевич; д. физ.-мат. наук, проф. Русаков Сергей Владимирович; д. физ.-мат. наук, проф. Симонов Пётр Михайлович; д. экон. наук, проф. Файзрахманов Рустам Абубакирович; д. техн. наук, проф. Харитонов Валерий Алексеевич; д. экон. наук, проф. Шешукова Татьяна Георгиевна; д. экон. наук, проф. Эсаулова Ирэна Александровна; д. техн. наук, проф. Ясницкий Леонид Нахимович.

Повестка дня: Принятие к защите диссертационной работы Егоровой Викторнии Викторовны «Оптимизационное моделирование параметров системы заказов производственных ресурсов машиностроительного предприятия», выполненной в ФГАОУ ВО «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева», под научным руководством доктора экономических наук, профессора Гераськина М.И. по специальности 08.00.13 – «Математические и инструментальные методы экономики», на соискание ученой степени кандидата экономических наук.

Слушали: Председателя комиссии диссертационного совета, доктора экономических наук, профессора Файзрахманова Рустама Абубакировича по диссертации Егоровой Викторнии Викторовны «Оптимизационное моделирование параметров системы заказов производственных ресурсов машиностроительного предприятия».

Постановили:

1. Диссертационная работа Егоровой В.В. соответствует специальности 08.00.13 – «Математические и инструментальные методы экономики» и профилю совета ДМ 212.188.09.

2. Утвердить официальных оппонентов:

- Ключкова Владислава Валерьевича доктора экономических наук, директора департамента стратегии и методологии управления созданием научно-технического задела ФГБУ «Национальный исследовательский центр «Институт имени Н.Е. Жуковского» (г. Москва);
- Ризванова Дмитрия Анваровича кандидата экономических наук, доцента, доцента кафедры вычислительной математики и кибернетики ФГБОУ ВО «Уфимский государственный авиационный технический университет» (г. Уфа).

3. Утвердить ведущую организацию ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» (г. Самара).

4. Разрешить соискателю печать автореферата и утвердить список адресов для рассылки автореферата.


5. Защиту назначить на «20» июня 2017 г.

6. Экспертной комиссии подготовить проект заключения по диссертации.

7. Ученому секретарю разместить объявление о защите на официальных сайтах Высшей аттестационной комиссии, ПНИПУ и ПГНИУ.

Результаты голосования: «за» - 18, «против» - 0, «воздержались» - 0.

Председатель диссертационного совета ДМ 212

 /Елохова И.В.

Ученый секретарь диссертационного совета ДМ

/Жуланов Е.Е.