

В диссертационный совет ДМ 212.188.09  
на базе Пермского национального  
исследовательского политехнического  
университета и Пермского  
государственного национального  
исследовательского университета

Отзыв  
на автореферат

**Виктории Викторовны Егоровой**

«Оптимизационное моделирование параметров системы заказов производственных ресурсов машиностроительного предприятия», представленного на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.13 - Математические и инструментальные методы экономики

Актуальность темы диссертации связана с возможностью применения методов математического моделирования для решения проблем минимизации производственного и операционного циклов и максимизации прибыли машиностроительного предприятия через определение оптимального размера производственных запасов. Несомненным преимуществом исследования является разработка двух моделей статической и динамической оптимизации, которые по-разному учитывают начальные остатки сырья и материалов. В статической модели периодом планирования закупки производственных запасов является год; она применяется на предприятиях со стабильной потребностью в сырье в течение года. Динамическая модель позволяет корректировать запас сырья поквартально, поэтому применяется на предприятиях с циклической динамикой расходования производственных запасов. При этом автор использовал реально значимые ограничения в машиностроении.

Как следует из автореферата работы, результаты исследования Егоровой Виктории Викторовны были предварительно опубликованы и получили апробацию на ряде научных и научно-практических конференций. Обоснованность и достоверность результатов исследования подтверждена значительным объемом научных публикаций - 21 работа, в том числе в 5 изданиях, рекомендованных ВАК, в разделах 2 коллективных монографий.

Вместе с тем следует отметить, что:

- 1) Многокритериальная задача планирования производственного процесса не всегда может быть решена на основе использованного в диссертации метода построения области компромисса, в частности, указанная область может быть пустой;

2) В диссертации не приведена классификация методов решения задачи планирования производственного процесса в машиностроении, поставленная автором.

Давая обобщенную оценку работе Егоровой Виктории Викторовны, хочу подчеркнуть, что она оставляет благоприятное впечатление как в научно-теоретическом плане, так и с точки зрения возможностей практического применения результатов, полученных автором. Предложенные автором модели и механизмы оптимизации производственного процесса могут успешно применяться на машиностроительных предприятиях.

Считаю, что работа отвечает установленным требованиям (пп. 9–11, 13,14) Положения о присуждении ученых степеней утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации «О порядке присуждения ученых степеней» от 24 сентября 2013 г. № 482 с изменениями, внесенными постановлением Правительства Российской Федерации от 21 апреля 2016 г. № 335, а ее автор Егорова Виктория Викторовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.13 «Математические и инструментальные методы экономики».

Профессор кафедры математической  
экономики Федерального государственного  
бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования «Саратовский  
национальный исследовательский  
государственный университет имени Н.Г.  
Чернышевского»

доктор экономических наук, профессор

Балаш Владимир Алексеевич

Почтовый адрес: 410012, г. Саратов, ул. Астраханская, 83

Рабочий телефон: +7 (8452) 51 - 82 - 15

E-mail: BalashVA@info.sgu.ru

удостоверяю  
И.В. Федусенко

